



HANISOME



RUICHEN PUMP

HANISOME RUICHEN PUMP

浙江瑞辰泵业科技有限公司

Zhejiang Ruichen Pump Technology Co., Ltd.

办公地址：浙江省嘉兴市港区嘉兴市杭州湾新经济园30幢203-5

生产基地：浙江省嘉兴市嘉兴港区滨海创业园5号厂房

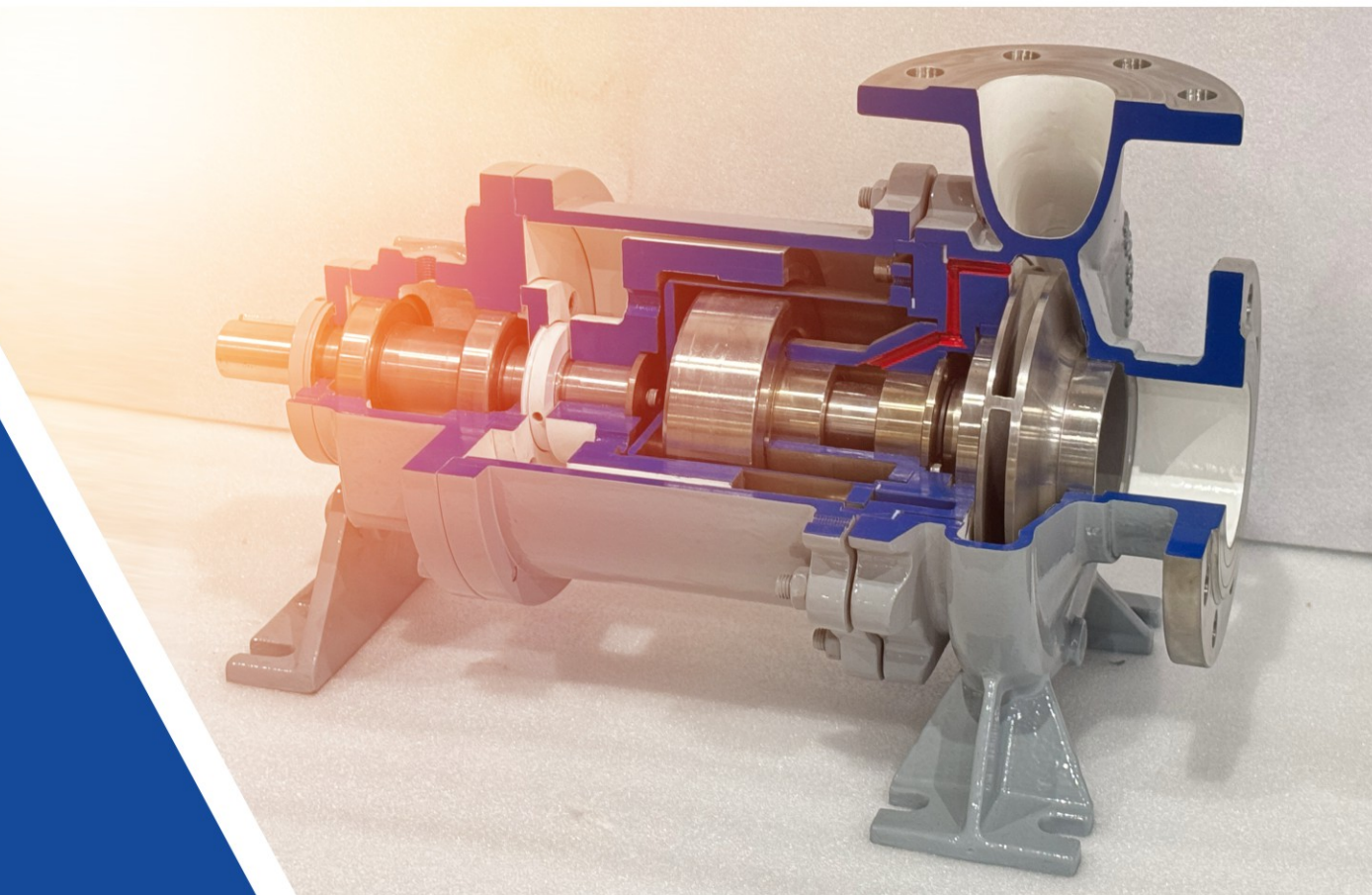
座机电话：0573-85531362

传真：+86 0573-85531062

电话/微信：+86 18157321655

邮箱：ruichen@zjrcpump.com

网址：<https://zjrcpump.com>



MAGNETIC PUMP

BROCHURE

磁力泵宣传册

浙江瑞辰泵业科技有限公司

Zhejiang Ruichen Pump Technology Co., Ltd.

HANISOME RUICHEN PUMP



HANISOME



RUICHEN PUMP

画册目录

CONTENTS

1. 公司介绍	01
1.1 组织架构	01
1.2 公司介绍	02
1.3 设计研发	03
1.4 智造基地	04
1.5 检验检测	06
1.6 测试平台	07
高速泵综合测试平台	07
压缩机综合测试平台	09
2. 产品简介	11
2.1 磁力泵	11
RCM-NV 系列	11
RCN-AV 系列	13
RCM-AP 系列	15
RCM-SV 系列	17
RCM-AV 系列	19
3. 磁力泵配件	21
4. 资质荣誉	22
5. 合作伙伴	23

组织架构

ORGANIZATIONAL STRUCTURE



使命：致力于为全球石油化工装备提供一流的产品和技术服务



愿景：致力于成为全球石油化工装备技术方案解决专家



公司简介

COMPANY PROFILE

浙江瑞辰泵业科技有限公司专注于为全球市场提供高端流体设备解决方案，涵盖高速离心泵、高速离心压缩机、磁力泵的研发制造及再制造技术服务。凭借卓越的产品品质和强大的技术研发实力，瑞辰泵业在行业内树立了良好的口碑。公司拥有一支由二十多年行业经验的技术专家组成的研发团队，并与中科院金属研究所建立了战略合作，成立了院士专家工作站和博士后科研工作站，为技术创新提供了坚实的学术支持。通过研发32种高性能金属粉末和128种增材再制造工艺，我们不仅显著延长了设备的使用寿命，还将产品质量提升到了新的高度。

瑞辰泵业始终秉持“创新驱动”的发展理念，积极探索新技术和业务模式，致力于为客户提供高效、可靠的技术支持和定制化解决方案。展望未来，我们将继续以技术创新为引领，深耕高端流体设备领域，与全球客户携手合作，共同推动行业发展，成为您值得信赖的理想合作伙伴。

设计研发

DESIGN AND RESEARCH

以专业技术和创新驱动，为客户提供高性能、高可靠的流体设备解决方案。

专业团队

拥有二十多年经验的研发团队，具备强大的产品设计和水力设计能力；

先进工具

采用CAD、Pro/E、SolidWorks等先进设计软件，确保设计精度与效率；

标准认证

产品严格符合API610、DIN、ANSI、ISO、GB等国际国内标准，确保每台装备均能满足全球客户的多样化需求；

定制服务

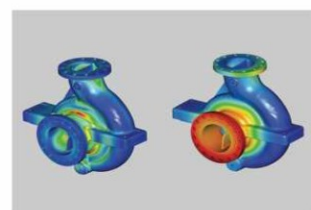
结合用户需求，提供定制化改型设计，量身打造高效解决方案；

持续创新

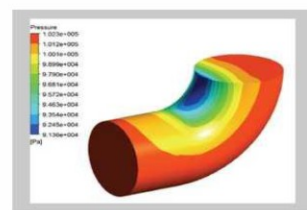
联合专业院校，持续推动产品研发和技术创新，确保技术领先。



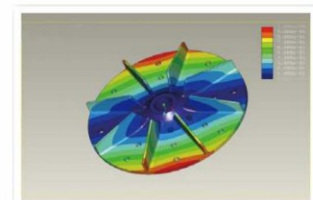
3D Modeling



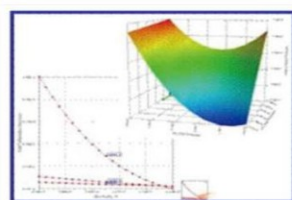
FEA



Fluids Analysis



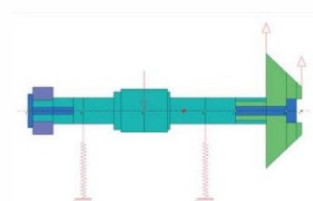
Ansys



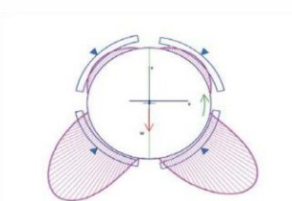
CFD



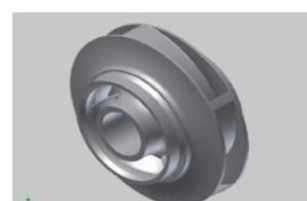
Fluids Analysis



Calculation Model



Tilt Pad Bearing Analysis



三维制图

智造基地

INTELLIGENT MANUFACTURING BASE

瑞辰泵业生产车间集先进设备、信息化管理和严格质量控制于一体，致力于为客户提供高性能、高可靠性的流体设备。车间总面积达5000平方米，配备20吨的最大起吊能力和8.5米的最大起吊高度，能够满足大型设备的生产和装配需求。

★先进加工设备★

●五轴加工中心

●四轴加工中心

●五面体加工中心

●立式加工中心

●双柱立车

●立车

●镗床

●龙门铣

★先进检验检测设备★

●三坐标检测设备

●全速动平衡机

●三维扫描测绘仪

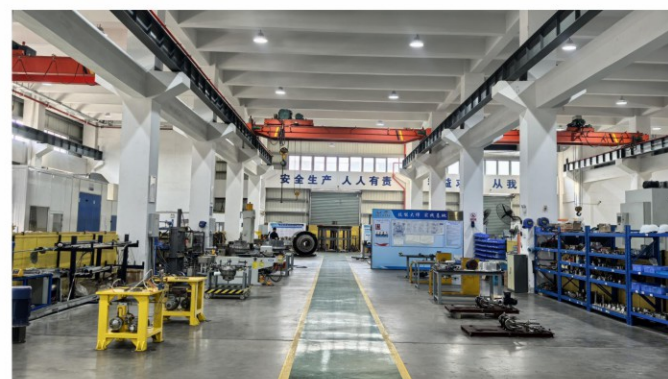
●高速泵测试平台

●压缩机测试平台



智造基地

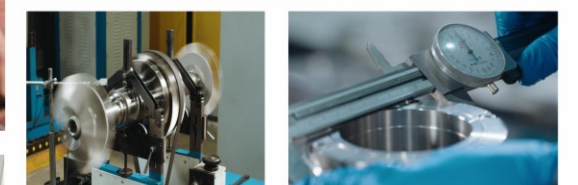
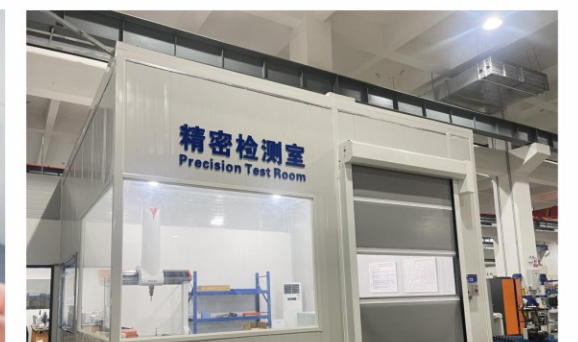
INTELLIGENT MANUFACTURING BASE



检验检测

INSPECTION AND DETECTION

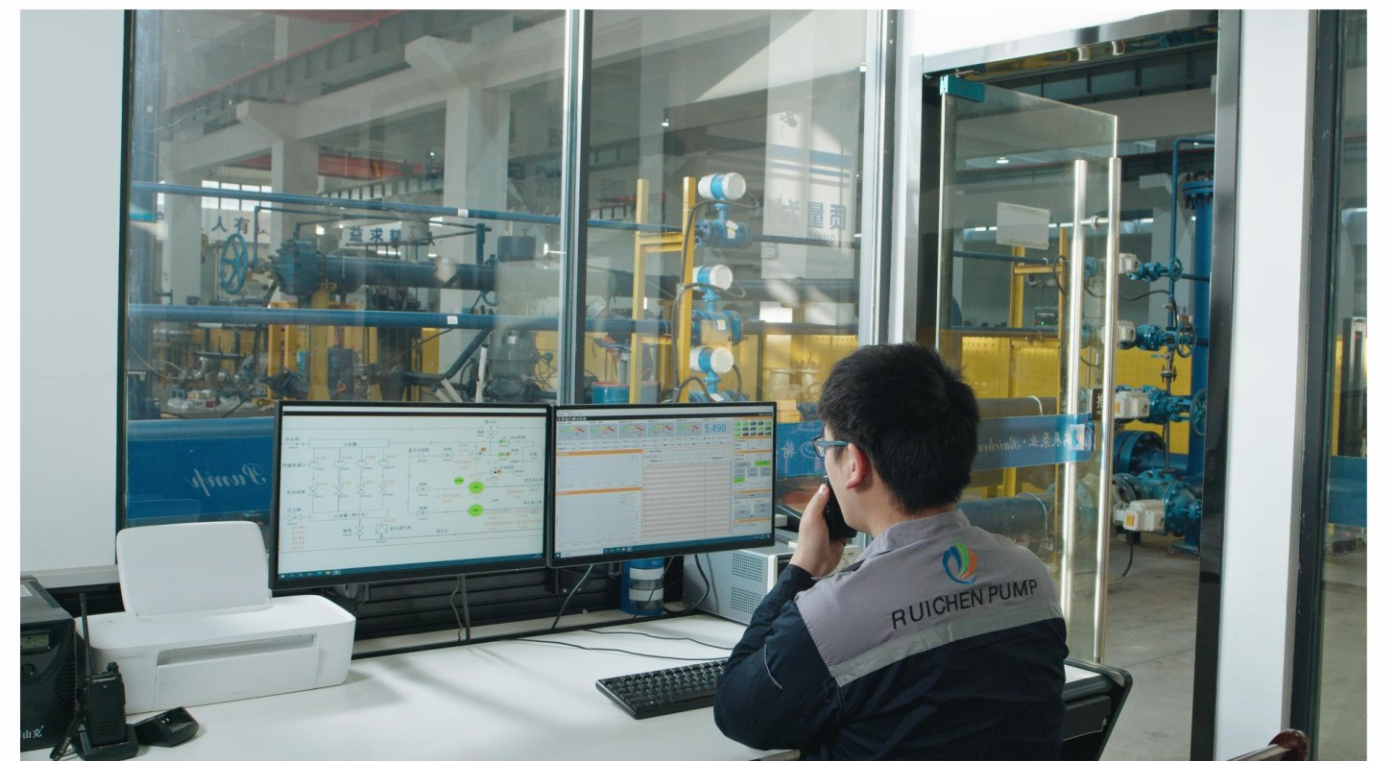
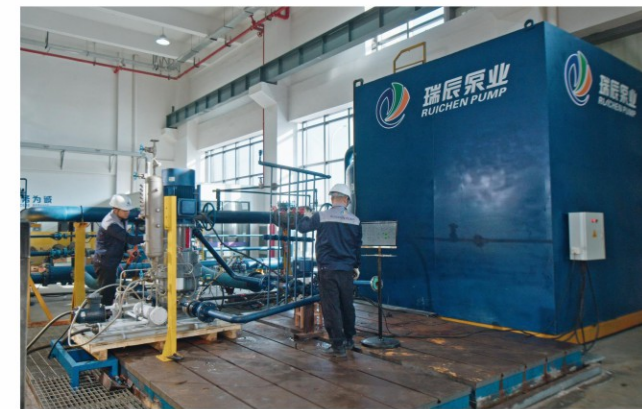
- 始终坚持“质量第一，精益求精”的检验方针；
- 以“零缺陷”为目标，通过先进的检测设备和完善的质量管理体系，为客户提供值得信赖的产品和服务。



测试平台——高速泵综合测试平台

TEST PLATFORM -- HIGH-SPEED PUMP INTEGRATED TEST PLATFORM

高速泵综合测试平台最大参数规格：450m³/h，最大扬程3020m，最大功率630kW，汽蚀余量测试范围：0.5m~5m。有2个工作台位（其中1个卧式高速泵、1个立式高速泵工作台位）：精度要求：国际标准ISO9906-2000和国家标准GB/T3216-2005 中规定的1级/B级。



测试平台——压缩机综合测试平台

TEST PLATFORM -- COMPRESSOR COMPREHENSIVE TEST PLATFORM

压缩机综合测试平台设计和测试标准：

国家标准：JB/T 3165-1999（参考 ASME PTC 10-1997）

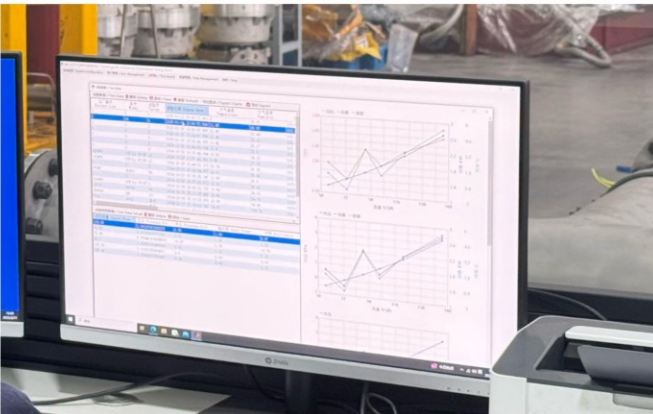
流量测量标准：GB/T 2624

压缩机测试台适用于输入功率不超过630kW，进口容积流量为600-20000m³/h（常温常压空气）范围内的压缩机性能试验，压比范围在给定流量下不超过规定功率。具体测试范围如下表所示：

项目	单位	参数
进口压力（绝压）	bara	0~1.0
出口压力（绝压）	bara	0.4~9.0
流量	m³/h	600~20000
入口温度	℃	-15~45
出口温度	℃	30~150
壳体振动	m m/s	0.11~11.2

项目RCY-M3 (LF2180)	单位	参数
流量	am³/hr	10200
最大工作压力	bar	100
最大速度	rpm	32000
温度范围	℃	-130~260
最大功率	KW	596
轴承轴直径	mm	38.1-50.8
吸入法兰	in	4~10"
排放法兰	in	3~10"
法兰标准ANSI	#	300、600

项目RCY-M5 (LF2240)	单位	参数
流量	am³/hr	17000
最大工作压力	bar	350
最大速度	rpm	42000
温度范围	℃	-160~260
最大功率	KW	7500
吸入法兰	in	3~14"
排放法兰	in	2~12"
法兰标准ANSI	#	150、300、600



产品简介

PRODUCT INTRODUCTION

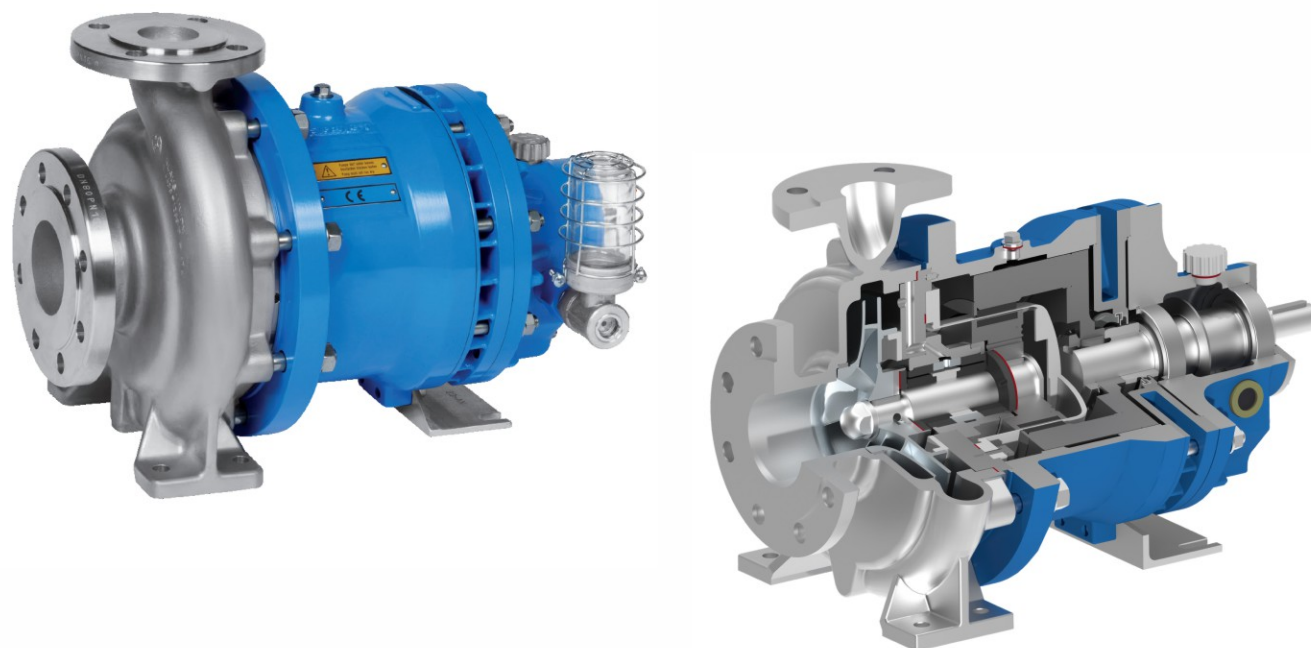


单级离心泵 带磁铁驱动

磁力泵
MAGNETIC PUMP

RCM-NV 系列

符合 DIN EN ISO 2858 和 DIN EN ISO 15783 标准



最大流速:

3.500 立方米/小时
15,410 USGPM

最大运送头:

220 M L.C.
722 英尺

温度范围:

-200 °C 至 +450 °C
-328°F至+842°F

最大额定压力:

PN 400
5802 PSI

●设计

- 卧式离心泵，工艺设计
- 液压性能和尺寸符合 DIN EN ISO 2858 标准
- 设计基于 DIN EN ISO 15783 标准
- 永磁和同步电机
 - 免维护
 - 通过安全壳将液室和大气隔开
- 加压部分冲洗流（涡流损耗冷却/轴颈轴承润滑）
- 材料：钢、不锈钢、双相钢、镍基材料、钛
- 轴承托架，带防摩擦轴承；油润滑或终生油脂润滑
- 产品润滑的轴颈轴承；由碳化硅（SSiC）或定制材料制成
- 按照标准设置摩擦区，提高安全性

●泵送

- 酸类
- 侵蚀性、爆炸性、有毒、高温和恶臭液体
- 冷却剂
- 染料和涂料
- 导热液体
- 热水
- 碳氢化合物
- 液态气体
- 含固体的液体
- Lyes
- 熔融硫磺
- 制冷剂
- 盐溶液
- 海水
- 溶剂
- 贵重液体
- 还有更多

●选项

- 较大尺寸时采用双涡壳设计
- 中心线安装 (Oh2)
- 各种安全壳（金属/非金属，单壳/双壳）
- 节能设计
- 在泵送关键液体（如含有固体的液体）和吸入流量中断（干运行）时，有多种设计方案可供选择
- 高粘度优化设计
- 半开式和开式叶轮
- 诱导器可大幅提高泵的 NPSH
- 隔热箱
- 各种加热设计
- 二级控制/二级控制系统/二级安全壳系统 acc.API 685
- 温度保护系统
- 后拉装置
- 磁力驱动API 685
- 轴承托架配有可回收或油雾润滑的防摩擦轴承
- 轴承座油底壳瓶
- 近耦合设计（SLM NVB）
- 垂直干式安装布置
- 改造



HANISOME



RUICHEN PUMP

产品简介

PRODUCT INTRODUCTION

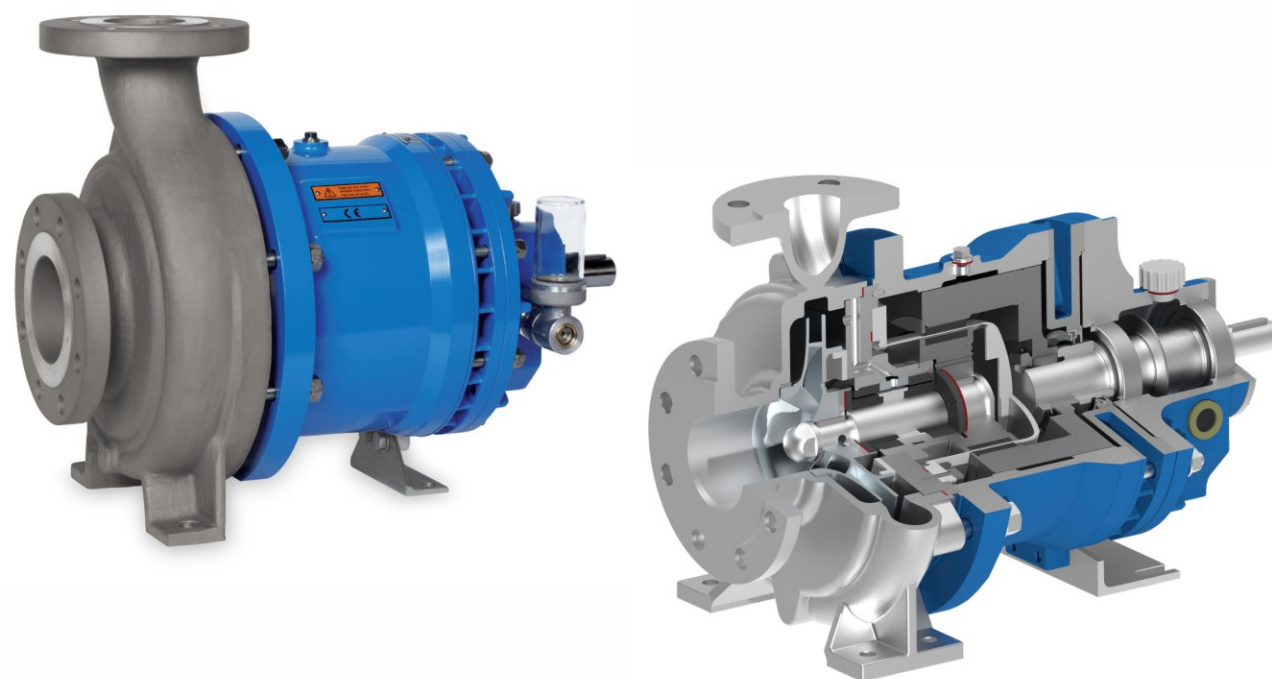


单级离心泵 带磁铁驱动

磁力泵
MAGNETIC PUMP

RCM-AV 系列

根据 ASME B73.3



最大流速:

200 立方米/小时

881 USGPM

最大运送头:

155 M L.C.

509 FT

温度范围:

-200 °C 至 +450 °C

-328 °F 至 +842 °F

最大额定压力:

PN 400

5802 PSI

●设计

- 卧式离心泵, 工艺设计
- 液压性能和尺寸符合 ASME B73.3 标准
- 永磁和同步电机
 - 免维护
 - 分离液室和
- 通过安全壳保护大气层
- 加压部分冲洗流 (涡流损耗冷却/轴颈轴承润滑)
- 材料: 钢、不锈钢、双相钢、镍基材料、钛
- 轴承支架, 带防摩擦轴承, 油润滑或终生润滑脂
- 产品润滑的轴颈轴承; 由碳化硅 (SSiC) 或定制材料制成
- 按照标准设置摩擦区, 提高安全性

●泵送

- 酸类
- 侵蚀性、爆炸性、有毒、高温和恶臭液体
- 冷却剂
- 染料和涂料
- 导热液体
- 热水
- 碳氢化合物
- 液态气体
- 含固体的液体
- Lyes
- 熔融硫磺
- 制冷剂
- 盐溶液
- 海水
- 溶剂
- 贵重液体
- 还有更多

●选项

- 中心线安装 (Oh2)
- 各种安全壳 (金属/非金属, 单壳/双壳)
- 节能设计
- 在泵送关键液体 (如含有固体的液体) 和吸入流量中断 (干运行) 时, 有多种设计方案可供选择
- 高粘度优化设计
- 半开式和开式叶轮
- 诱导器可大幅提高泵的 NPSH
- 隔热箱
- 各种加热设计
- 二级控制/二级控制系统/二级安全壳系统 acc.API 685
- 温度保护系统
- 后拉装置
- 磁力驱动API 685
- 轴承托架, 配有可回收或油雾润滑的防摩擦轴承
- 轴承座油底壳瓶
- 近耦合设计 (SLM AVB)
- 垂直干式安装布置
- 改造



HANISOME



RUICHEN PUMP

产品简介

PRODUCT INTRODUCTION

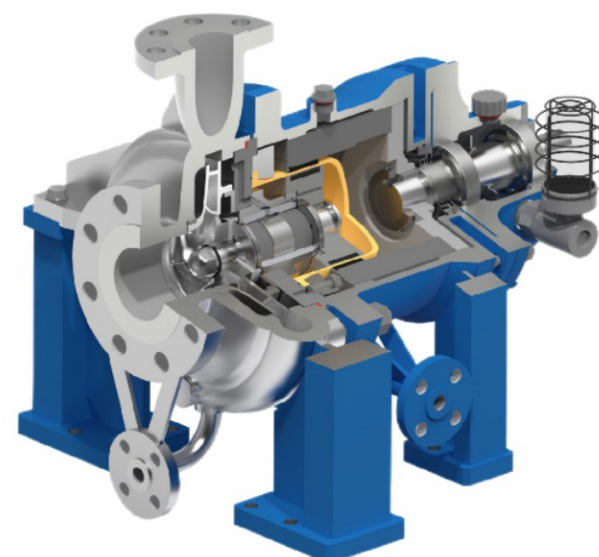
磁力泵

MAGNETIC PUMP

单级离心泵 带磁铁驱动

RCM-AP 系列

根据 API 685



最大流速:

3.500 立方米/小时

15,410 USGPM

最大运送头:

220 M L.C.

722 FT

温度范围:

-200 °C 至 +450 °C

-328 °F 至 +842 °F

最大额定压力:

PN 400

5802 PSI

●设计

- 卧式离心泵, 工艺设计
- 技术设计符合 API 685 标准
- 符合 ANSI/ASME B16.5、150 级和 300 级标准的法兰
- 永磁和同步电机
 - 免维护
 - 分离液室和
- 通过安全壳保护大气层
- 加压部分冲洗流 (涡流损耗冷却/轴颈轴承润滑)
- 材料: 钢、不锈钢、双相钢、镍基材料、钛
- 带油润滑防摩擦轴承支架
- 轴承
- 产品润滑的轴颈轴承; 由碳化硅 (SSiC) 或定制材料制成
- 按照标准设置摩擦区, 提高安全性

●泵送

- | | |
|---------------------|---------|
| ●酸类 | ●液态气体 |
| ●侵蚀性、爆炸性、有毒、高温和恶臭液体 | ●含固体的液体 |
| ●冷却剂 | ●Lyes |
| ●染料和涂料 | ●熔融硫磺 |
| ●导热液体 | ●盐溶液 |
| ●热水 | ●海水 |
| ●碳氢化合物 | ●溶剂 |
| | ●贵重液体 |
| | ●还有更多 |

●选项

- 较大尺寸时采用双涡壳设计
- 中心线安装 (OH2) (根据 API 685, 温度高于 175 °C, 特别是叶轮大于 200 mm / 8" 时需要安装)
- 各种安全壳 (金属/非金属, 单壳/双壳)
- 节能设计
- 在泵送关键液体 (如含有固体的液体) 和吸入流量中断 (干运行) 时, 有多种设计方案可供选择
- 高粘度优化设计
- 半开式和开式叶轮
- 诱导器可大幅提高泵的 NPSH
- 隔热箱
- 各种加热设计
- 二级控制/二级控制系统/二级安全壳系统 acc.API 685
- 温度保护系统
- 后拉装置
- 轴承托架, 配有终身润滑、可更换或油雾润滑的防摩擦轴承
- 轴承座油底壳瓶
- 近耦合设计 (可持续土地管理装甲运兵车)
- 垂直干式安装布置
- 改造



HANISOME



RUICHEN PUMP

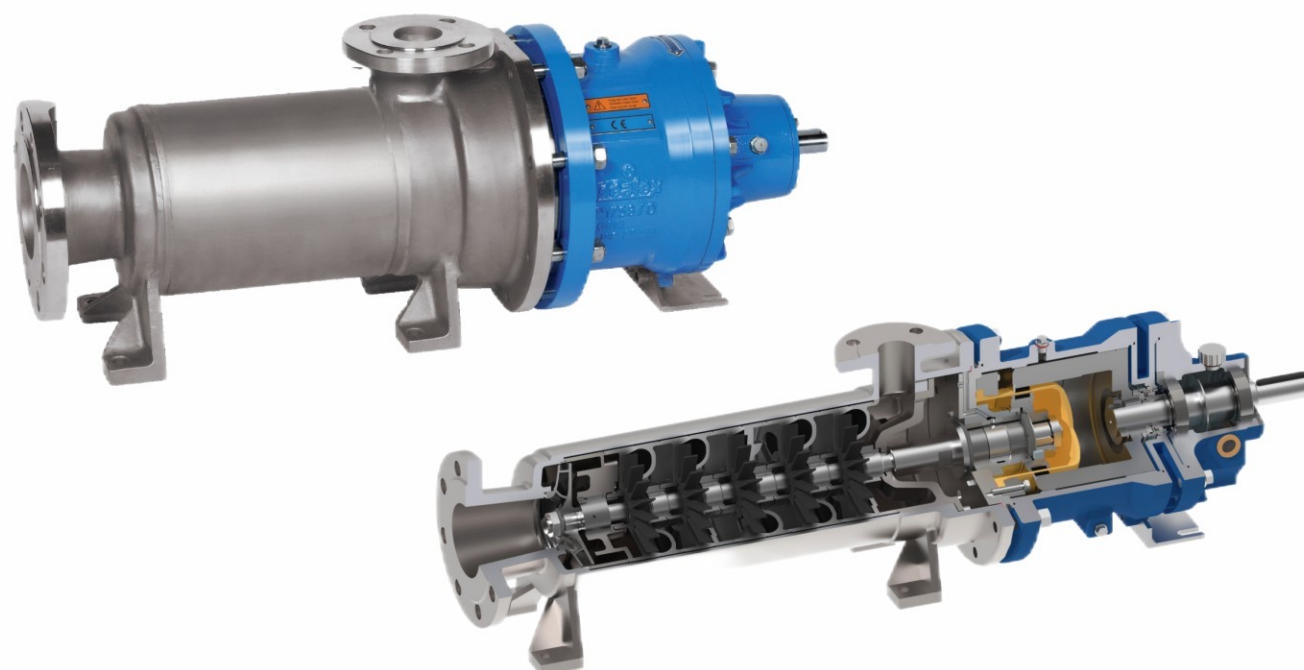
产品简介

PRODUCT INTRODUCTION



RCM-SV 系列

遵循 DIN EN ISO 15783 标准



最大流速:

42 立方米/小时

185 USGPM

温度范围:

-120 °C 至 +250 °C

-184 °F 至 +482 °F

最大运送头:

470 M L.C.

1542 FT

最大额定压力:

PN 40

5802 PSI

●设计

- 卧式侧通道泵, 工艺设计
- 基于 DIN EN ISO 15783 标准的磁驱动装置
- 最大级数: 8
- 双相叶片, 带 DLC 涂层
- 自吸式
- 机筒外壳 (只有两个密封垫圈)
- 用于搬运装有气体的液体
- 低 NPSH 第一级, 可提高抽吸性能
- 永磁和同步电机
 - 免维护
 - 通过安全壳将液室和大气隔开
- 加压部分冲洗流 (涡流损耗冷却/轴颈轴承润滑)
- 材料: 钢、不锈钢、双相钢、镍基材料
- 带防摩擦轴承的轴承支架、
- 油润滑或终身润滑
- 产品润滑的轴颈轴承; 由碳化硅 (SSiC) 或定制材料制成
- 按照标准设置摩擦区, 提高安全性

●选项

- 中心线安装 (Oh2)
- 各种安全壳 (金属/非金属, 单壳/双壳)
- 节能设计
- 在泵送关键液体 (如含有固体的液体) 和吸入流量中断 (干运行) 时, 有多种设计方案可供选择
- 重型设计提高了坚固性
- 隔热箱
- 各种加热设计
- 二级控制/二级控制系统/二级安全壳系统 acc.API 685
- 温度保护系统
- 磁力驱动 API 685
- 轴承托架配有可回收或油雾润滑的防摩擦轴承
- 轴承座油底壳瓶
- 近耦合设计 (SLM SVB)
- 改造

●泵送

- | | | | |
|---------------------|--------|---------|-------|
| ●酸类 | ●染料和涂料 | ●液态气体 | ●海水 |
| ●侵蚀性、爆炸性、有毒、高温和恶臭液体 | ●导热液体 | ●含固体的液体 | ●溶剂 |
| ●冷却剂 | ●热水 | ●Lyes | ●贵重液体 |
| | ●碳氢化合物 | ●熔融硫磺 | ●还有更多 |
| | | ●盐溶液 | |

产品简介

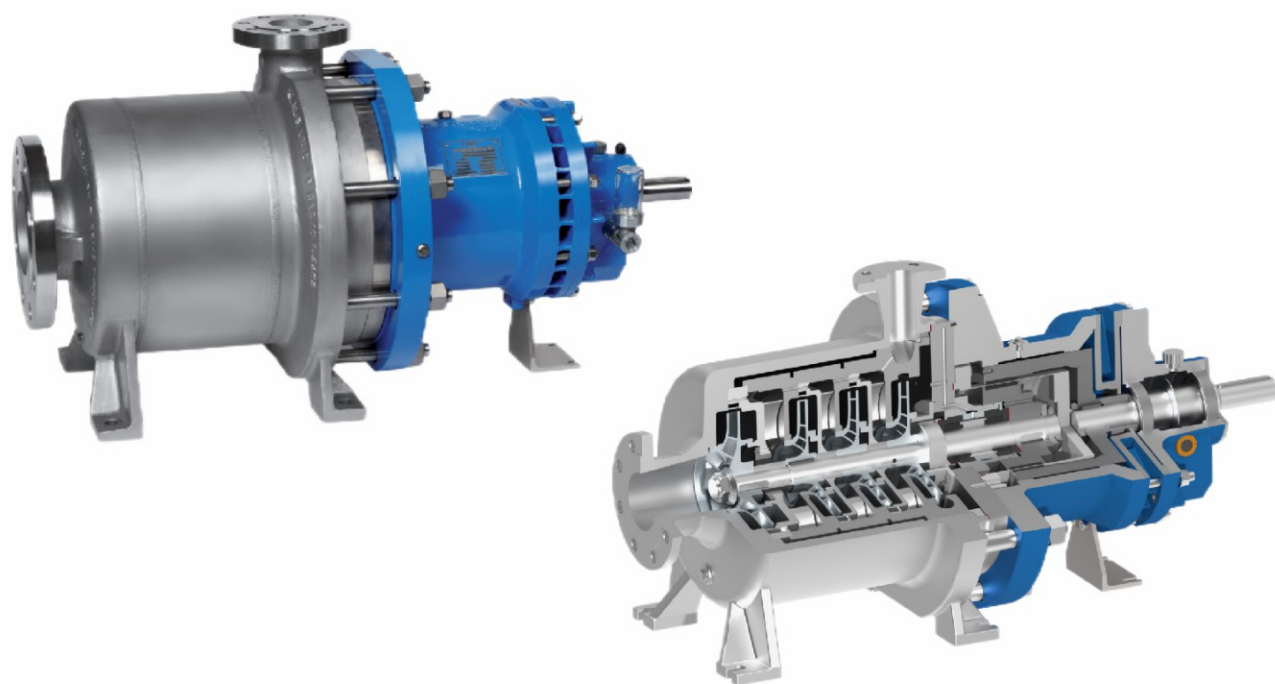
PRODUCT INTRODUCTION

单级离心泵 带磁铁驱动

磁力泵
MAGNETIC PUMP

RCM-AV 系列

根据 ASME B73.3



HANISOME



RUICHEN PUMP

最大流速:

300 立方米/小时
1,321 USGPM

最大运送头:

2.200 M L.C.
7,218 FT

温度范围:

-200 °C 至 +450 °C
-328 °F 至 +842 °F

最大额定压力:

PN 250
3,626 PSI

●设计

- 卧式离心泵, 工艺设计
- 基于 DIN EN ISO 15783 标准的磁驱动装置
- 最大级数: 15
- 低 NPSH 第一级, 可提高抽吸性能
- 筒形外壳 (SLM GVxT / SLM APG) 或环形截面设计 (SLM GV)
- 永磁和同步电机
 - 免维护
 - 通过安全壳将液室和大气隔开
- 加压部分冲洗流 (涡流损耗冷却/轴颈轴承润滑)
- 材料: 钢、不锈钢、双相钢、镍基材料、钛
- 轴承支架, 带防摩擦轴承, 油润滑或终生润滑脂
- 产品润滑的轴颈轴承; 由碳化硅 (SSiC) 或定制材料制成
- 按照标准设置摩擦区, 提高安全性

●泵送

- 酸类
- 侵蚀性、爆炸性、有毒、高温和恶臭液体
- 冷却剂
- 导热液体
- 热水
- 碳氢化合物
- 液态气体
- 含固体的液体
- Lyes
- 海水
- 溶剂
- 贵重液体
- 还有更多

●选项

- 中心线安装 (Oh2)
- 各种安全壳 (金属/非金属, 单壳/双壳)
- 节能设计
- 在泵送关键液体 (如含有固体的液体) 和吸入流量中断 (干运行) 时, 有多种设计方案可供选择
- 高粘度优化设计
- 诱导器可大幅提高泵的 NPSH
- 隔热箱
- 各种加热设计
- 二级控制/二级控制系统/二级安全壳系统 acc.API 685
- 温度保护系统
- 磁力驱动 API 685
- 轴承托架, 配有可回收或油雾润滑的防摩擦轴承
- 轴承座油底壳瓶
- 紧密耦合设计 (SLM GVB / GVB T / APGC)
- 垂直干式安装布置
- 改造

磁力泵配件

MAGNETIC PUMP ACCESSORIES



资质荣誉

QUALIFICATION HONOR



合作伙伴（国内）

PARTNER (DOMESTIC)



合作伙伴（海外）

PARTNER (OVERSEAS)

